

BROŽ PROVANCE®

ČSN EN 1339

Specifikace

B průmyslově vyráběné betonové dlažební desky na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami
B betonové dlažební desky Brož Provanca® jsou vyráběny, sledovány a kontrolovány dle evropských harmonizovaných norem (ČSN EN 1339)

Použití

B zpevněné plochy jako jsou chodník, terasy, okolí rodinných domů, pěší stezky, zahradní chodníčky apod.
B lze použít také na místa s nízkým dopravním zatížením, jako jsou nájezdy do garáží (občasný pojezd osobních vozidel do 3,5 t)

Přednosti

B pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se betonové dlažební desky vyrábí jako dvouvrstvé vibrolisované prvky
B přiměřená kombinace pohledového (nášlapného) betonu s jádrovým betonem zajišťuje velmi vysoké užitné vlastnosti:
 ■ odolnost vůči obrusu ■ vysokou pevnost
 ■ odolnost vůči povětrnostním vlivům - mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
 ■ odolnost proti smyku/skluzu ■ vysokou trvanlivost
B snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie
B jednoduchá opravitelnost s dobrým výsledkem
B betonové dlažební desky Brož Provanca® umožňují rozsáhlé množství barevných kombinací
B distančníky nezasahující do nášlapné plochy dlažebních desek
B strukturovaný povrch
B vzhled přírodního kamene

PET pásek, fixační fólie nebo jejich kombinací

B jednotlivé prvky mohou být proti oděru chráněny jutovými nebo mirelonovými proklady
B v závislosti na exkluzivitě výrobku mohou být palety s výrobky chráněny horním překryvem proti znečištění a povětrnostním vlivům

Doprava a manipulace

B při skladování, manipulaci i dopravě betonových dlažebních desek musí být dodržovány příslušné platné bezpečnostní předpisy (pro silniční i železniční přepravu)
B manipulace s výrobky se uskutečňuje pomocí vysokozdvíhových vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených
B s výrobky lze provádět i ruční manipulaci spojené s drobným prodejem, platí však, že drobný prodej a výdej výrobků z rozbalených palet řídí znalá nebo poučená osoba
B manipulovat s betonovými dlažebními deskami lze jen v případě nerozbalených (originálně zabalených) palet

Skladování

B maximální počet palet s výrobky skladovaných ve sloupci na sobě jsou 3 palety
B výrobky je možné skladovat i na nezastrěšených otevřených plochách, nejlépe však v originálním balení, přičemž je nutné zabránit mechanickému poškození jednotlivých výrobků
B v případě dlouhodobého skladování výrobků na paletách doporučujeme z hlediska tvorby vápenných výkvětů použít takový způsob skladování (zabezpečení), který zamezí pronikání srážkových vod a vzdušné vlhkosti dovnitř palet s betonovými dlažebními deskami

Doplňující informace

B rozdíly v barvě a struktuře dlažebních

Technické parametry

Skladebné rozměry d / š / v	Množství		Množství výrobků na paletě	
	[ks/m ²]	[kg/m ²]	[m ²]	[kg]
570 / 380 / 60	-	138	8,66	1 195
380 / 380 / 60				
380 / 190 / 60				
190 / 190 / 60				

Pozn: Prodej pouze po celých vrstvách (jedna vrstva na paletě je 0,866 m²)

Nabídka barev a povrchů

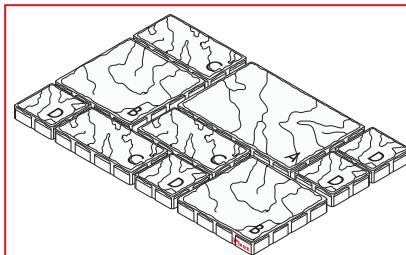
B BROŽ Standard: Bazalt, Pískovec, Bronze, Terra

Expedice

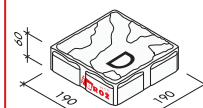
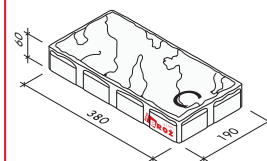
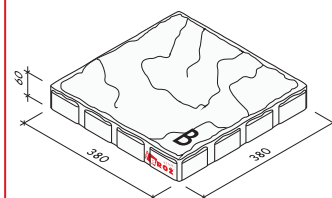
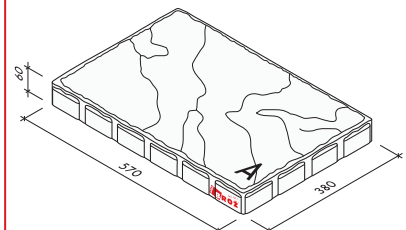
B výrobky jsou uloženy na paletách EUR o rozměrech 1 200 × 800 mm
B výrobky jsou na paletě fixovány pomocí

desek mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné

B abychom předešli plošným barevným rozdílům zdlážděné plochy, je nutné při pokládce odebírat dlažební prvky



Obr. č. 1: Jedna vrstva na paletě



Obr. č. 2: Jednotlivé kameny

ilustrační obrázek

z více palet a z více vrstev současně

B výskyt vápenných výkvětů na dlažebních deskách (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný

B aby nedošlo ke znečištění a znehodnocení dlažby (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy), případné dořezání prvků je nutné provádět mimo vydlážděnou plochu

B v případě předpokládaného dopravního zatížení dlážděného krytu musí být výběr dlažby konzultován s projektantem, který dopravní zatížení vozidel vezme v úvahu

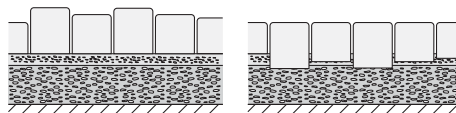
Podklad

Podklad je jednou z nejdůležitějších částí pokládky betonových dlažebních desek. Sebelepší dlažba nedokáže přenést a vyrovnat nedostatky nekvalitních provedení podkladních vrstev. Podklad (pláň) musí být řádně zhutněn. Podklad (pláň) doporučujeme spádovat a řádně odvodnit. Skladba podkladních vrstev je závislá na konkrétních geologických podmínkách a na následném zatížení dlážděné plochy. Orientační skladby podkladních vrstev jsou uvedeny viz Obr. č. 3. Jednotlivé podkladní vrstvy je nutné správně a dostatečně zhutnit. Hutnění doporučujeme po vrstvách o max. tloušťce vrstvy 20 cm. Pro podkladní vrstvy doporučujeme používat pouze kvalitní kamenivo (s min. množstvím jemných podílů). Konkrétní frakce kameniva jsou uvedeny viz Obr. č. 3. Pro provedení kladecké vrstvy je vhodné použít drcené kamenivo frakce 4 - 8 mm, případně frakce 2 - 5 mm. Nedoporučujeme používat pro kladeckou vrstvu kameniva s vysokým podílem prachových částic (tzv. prosívky) nebo písek. Vlastní urovňání kladecké vrstvy doporučujeme provádět přes vodící lišty. Plochu je samozřejmě nutné řádně spádovat a kladeckou vrstvu vytvořit výškově přibližně o 5 - 10 mm vyšší, vzhledem ke konečnému hutnění zdlážděného krytu.

Pokládka

Betonové dlažební desky jsou určeny pro ruční pokládku. Pokládka dlažby se provádí na urovnanou kladeckou vrstvu. **Betonové dlažební desky se odeírají z palety (a postupně z jednotlivých vrstev) takovým způsobem, aby nedošlo k podřetí betonových dlažebních desek v další vrstvě!** Postup pokládky je vždy proti spádu dlážděné plochy. Pokládka dlažebních desek se provádí vždy již z vydlážděné plochy. Dlažební desky se pokládají v požadované vazbě tak, aby mezi jednotlivými prvky vznikla spára o šířce 3 - 5 mm. Spáry mezi řadami dlažebních desek musí být rovné, což by se mělo kontrolovat během kladení pomocí provázku. **V případě, že jsou na betonových dlažebních deskách patrné zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce!** Nestandardní rozměry, pak řešíme dořezáním jednotlivých prvků, nikdy však na ukončení dlážděné plochy nepoužíváme beton. Poslední fázi pokládky betonových dlažebních desek

je zaspárování a zhutnění zdlážděného krytu pomocí vibrační desky. Před hutněním položeného dlážděného krytu se vždy provede jako první vyplnění spár křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm a následně se provede očištění plochy. **Křemičitý písek nesmí být mokvý!** Takto připravenou dlážděnou plochu je teprve možné "zhutnit" vibrační deskou. "Zhutněním" dlážděného krytu dojde ke zpevnění a srovnání přípustných výškových tolerancí jednotlivých dlažebních desek.



Obrázek č. 4: Uložení prvků před hutněním

Obrázek č. 5: Uložení prvků po hutnění

Vibrační deska musí mít max. hmotnost 80 kg a musí být vždy opatřena gumovou (plastovou) podložkou! Po "zhutnění" dlážděného krytu se doplní spáry křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm. Správné vyplnění spár mezi jednotlivými dlažebními deskami má vliv na rovnoměrné rozkládání tlaků působících na dlážděnou plochu. Žádné nebo neúplné vyplnění spár, může způsobit pohyb jednotlivých dlažebních desek s následným poškozením hran a pohledové (nášlapné) části prvků.

Vzorové skladby

B kladecký plán skladebné dlažby Brož Provance® je vyobrazen v publikaci „Kladecký plán - Brož Provance®“

Údržba

B vzhledem k lepšímu zpracování (ideální zrnitostní křivce) a vlastnostem (složení eliminující zarůstání spár) doporučujeme používat pytlovaný (sušený) křemičitý písek (Brožpísek pytlovaný) z doplňkového sortimentu společnosti Beton Brož s.r.o.

B důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním

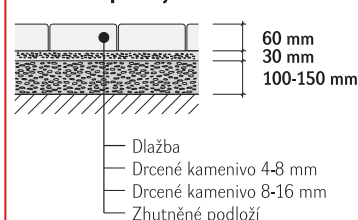
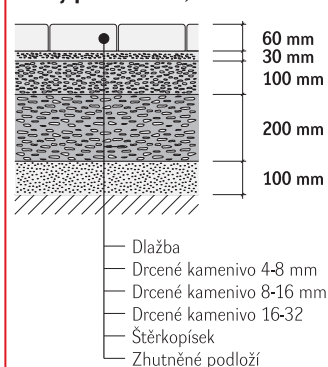
B k zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitečných vlastností, zvýraznění barevnosti a lepší údržby doporučujeme ošetřit zdlážděnou plochu ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu Beton Brož s.r.o. (SikaFloor®-ProSeal-12 nebo Brožgard®)

B v případě zabudování dlažby do ploch, kde je předpokládáno zvýšené riziko znečištění (plochy pro pojezd vozidel, místa určená pro konzumaci nápojů a jídel, plochy s předpokládaným ošetřováním chemických rozmrazovacích látek v zimním období či jiné druhy znečištění), doporučujeme plochu ošetřit ochranným impregnačním nátěrem

B při použití dlažby u bazénu je nutné ochranu impregnačním nátěrem pravidelně jednou za rok opakovat

Kvalita (normy)

B kvalita betonových dlažebních desek je sledována akreditovanými zkušebními la-

Pochůzná plochy**Lehký provoz do 3,5 t**

Obr. č. 3: Varianty skladeb

ilustrační obrázek

boratořemi

E výroba ve společnosti Beton Brož s.r.o. je řízena a sledována dle normy ISO 9001 a systému managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci OHSAS 18001

E společnost Beton Brož s.r.o. je zapojena do systému sdruženého plnění EKOKOM pod klientským číslem F00050184

E betonové dlažební desky Brož Provan-
ce® jsou deklarovány dle ČSN EN 1339
Betonové dlažební desky - Požadavky a
zkušební metody

ČSN EN 1339

Určené použití	venkovní a vnitřní plochy
Rozměry	viz „Obr. č. 1: Jednotli- vé kameny
Rozměrová přesnost d / š / v [mm]	± 2 / ± 2 / ± 3
Pevnost v ohybu [MPa]	min 4,0
Odolnost proti zmra- zování / rozmrazování [kg·m ⁻²]	Třída 3 ≤ 1,0
Obrusnost	Třída 4 ≤ 18 000 mm ³ / 5 000 mm ²
Odolnost proti smyku / skluzu	Uspokojivý
Reakce na oheň	A1

Upozornění

Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace o výrobku a jeho použití, které odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem. Odchytky se mohou vyskytnout v závislosti na způsobu práce, podkladu a povětrnostních vlivech. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu!

Platnost

E od 11/2014; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu

ilustrační obrázek