

**Specifikace**

■ průmyslově vyráběné betonové dlažební desky na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami

■ dlažební desky Brož City® jsou prvky bezfasetové

■ betonové dlažební desky Brož City® jsou vyráběny, sledovány a kontrolovány dle evropských harmonizovaných norem (ČSN EN 1339)

**Použití**

■ zpevněné plochy jako jsou chodníky, terasy, okolí rodinných domů, pěší stezky, zahradní chodníčky apod.

■ lze použít také na místa s nízkým dopravním zatížením, jako jsou nájezdy do garáží (občasný pojezd osobních vozidel do 3,5 t)

**Přednosti**

■ pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se betonové dlažební desky vyrábí jako dvouvrstvé vibrolisované prvky

■ přiměřená kombinace pohledového (nášlapného) betonu s jádrovým betonem zajišťuje velmi vysoké užitné vlastnosti: odolnost vůči obrusu, vysokou pevnost, odolnost vůči povětrnostním vlivům - mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek, odolnost proti smyku/skluzu, vysokou trvanlivost

■ snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie

■ jednoduchá opravitelnost s dobrým výsledkem

■ betonové dlažební desky Brož City® umožňují rozsáhlé množství barevných kombinací

■ distančníky nezasahující do nášlapné

plochy dlažebních desek

**Nabídka barev a povrchů**

■ BROŽ Standard: Pískovec, Bazalt

■ BROŽ Granito®: Bianco, Nero, Solare

**Expedice**

■ výrobky jsou uloženy na paletách EUR o rozměrech 1 200 × 800 mm

■ výrobky jsou na paletě fixovány pomocí PET pásek, fixační fólie nebo jejich kombinací

■ jednotlivé prvky mohou být proti oděru chráněny jutovými nebo mirelonovými proklady

■ v závislosti na exkluzivitě výrobku mohou být palety s výrobky chráněny horním překryvem proti znečištění a povětrnostním vlivům

**Doprava a manipulace**

■ při skladování, manipulaci i dopravě betonových dlažebních desek musí být dodržovány příslušné platné bezpečnostní předpisy (pro silniční i železniční přepravu)

■ manipulace s výrobky se uskutečňuje pomocí vysokozdvíhových vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených

■ s výrobky lze provádět i ruční manipulaci spojené s drobným prodejem, platí však, že drobný prodej a výdej výrobků z rozbalených palet řídí znalá nebo poučená osoba

■ manipulovat s betonovými dlažebními deskami lze jen v případě nerozbalených (originálně zabalených) palet

**Skladování**

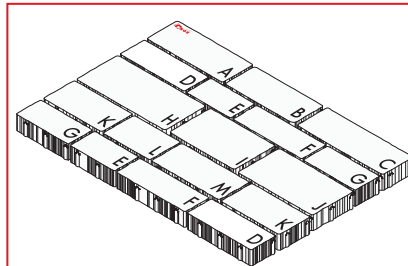
■ maximální počet palet s výrobky skladovanými ve sloupci na sobě jsou 3 palety

■ výrobky je možné skladovat i na nezastřešených otevřených plochách, nejlépe však v originálním balení, přičemž je nutné

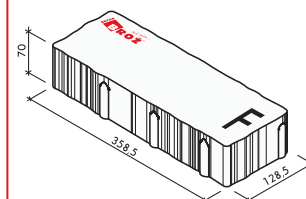
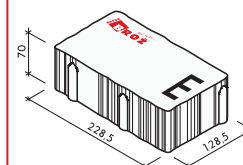
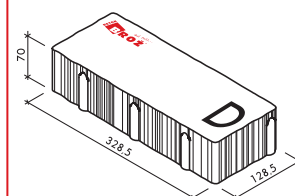
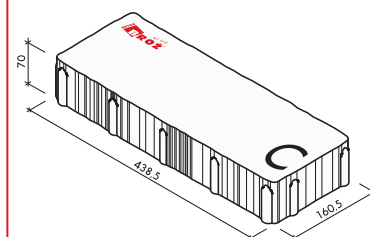
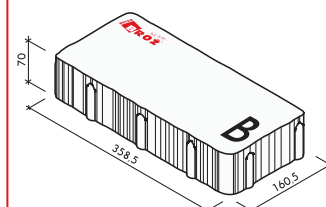
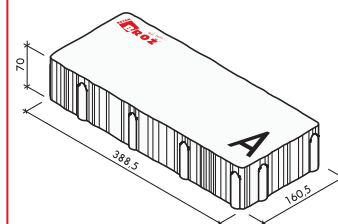
**Technické parametry**

Skladebné rozměry d / š / v	Množství		Množství výrobků na paletě	
	[ks/m <sup>2</sup> ]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[m <sup>2</sup> ]	[kg]
[mm]				
388,5 / 160,5 / 70				
358,5 / 160,5 / 70				
438,5 / 160,5 / 70				
328,5 / 128,5 / 70				
228,5 / 128,5 / 70				
358,5 / 128,5 / 70				
268,5 / 128,5 / 70	-	146,5	9,44	1 382
458,5 / 218,5 / 70				
338,5 / 218,5 / 70				
388,5 / 218,5 / 70				
298,5 / 160,5 / 70				
238,5 / 160,5 / 70				
348,5 / 160,5 / 70				

Pozn: Prodej pouze po celých vrstvách (jedna vrstva na paletě je 0,944 m<sup>2</sup>)



Obr. č. 1: Jedna vrstva na paletě



ilustrační obrázek

zabránit mechanickému poškození jednotlivých výrobků

**E** v případě dlouhodobého skladování výrobků na paletách doporučujeme z hlediska tvorby vápenných výkvětů použít takový způsob skladování (zabezpečení), který zamezí pronikání srážkových vod a vzdušné vlhkosti dovnitř palet s betonovými dlažebními deskami)

### Doplňující informace

**E** rozdíly v barvě a struktuře dlažebních desek mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné

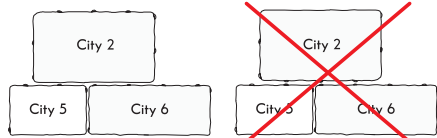
**E** abychom přešli plošným barevným rozdílným zdlážděné plochy, je nutné při pokládce odebrat dlažební prvky z více palet a z více vrstev současně

**E** výskyt vápenných výkvětů na dlažebních deskách (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užitné vlastnosti a nepovažuje se za významný

**E** aby nedošlo ke znečištění a znehodnocení dlažby (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy), případné dořezání prvků je nutné provádět mimo vydlážděnou plochu

**E** v případě předpokládaného dopravního zatížení dlážděného krytu musí být výběr dlažby konzultován s projektantem, který dopravní zatížení vozidel vezme v úvahu

**E** distanční nálitky každé dlažební desky Brož City® jsou umístěny ze tří stran, proto bloky při pokládce nesmějí být otáčeny, mohlo by tak dojít ke vzájemnému kontaktu distančních náliček a vytvoření nestejných spár či poškození hran desek



Obrázek č. 2: Správné uložení desek

Obrázek č. 3: Chybné uložení desek (deska City 2 je otočena o 180°)

### Podklad

Podklad je jednou z nejdůležitějších částí pokládky betonových dlažebních desek. Sebekvalitnější dlažba nedokáže přenést a vyrovnat nedostatky nekvalitních provedení podkladních vrstev. Podklad (pláň) musí být řádně zhutněn. Podklad (pláň) doporučujeme spádovat a řádně odvodnit. Skladba podkladních vrstev je závislá na konkrétních geologických podmínkách a na následném zatížení dlážděné plochy. Orientační skladby podkladních vrstev jsou uvedeny viz. Obr. č. 3. Jednotlivé podkladní vrstvy je nutné správně a dostatečně zhutnit. Hutnění doporučujeme po vrstvách o max. tloušťce vrstvy 20 cm. Pro podkladní vrstvy doporučujeme používat pouze kvalitní kamenivo (s min. množstvím jemných podílů). Konkrétní frakce kameniva jsou uvedeny viz. Obr. č. 3. Pro provedení kladecí vrstvy je vhodné použít drcené kame-

nivo frakce 4 - 8 mm, případně frakce 2 - 5 mm. Nedoporučujeme používat pro kladecí vrstvu kameniva s vysokým podílem prachových částic (tzv. prosívky) nebo písek. Vlastní urovňání kladecí vrstvy doporučujeme provádět přes vodící lišty. Plochu je samozřejmě nutné řádně spádovat a kladecí vrstvu vytvořit výškově přibližně o 5 - 10 mm vyšší, vzhledem ke konečnému hutnění zdlážděného krytu.

### Pokládka

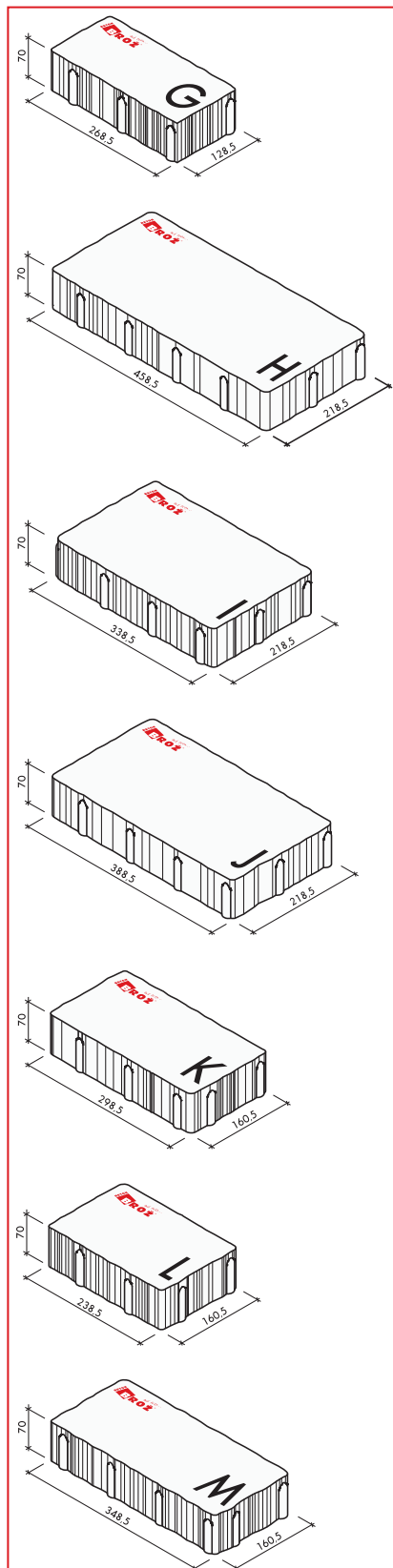
Betonové dlažební desky jsou určeny pro ruční pokládku. Pokládka dlažby se provádí na urovnanou kladecí vrstvu. **Betonové dlažební desky se odebírají z palety (a postupně z jednotlivých vrstev) takovým způsobem, aby nedošlo k poškození betonových dlažebních desek v další vrstvě!** Postup pokládky je vždy proti spádu dlážděné plochy. Pokládka dlažebních desek se provádí vždy již z vydlážděné plochy. Dlažební desky se pokládají v požadované vazbě tak, aby mezi jednotlivými prvky vznikla spára o šířce 3 - 5 mm. Spáry mezi řadami dlažebních desek musí být rovné, což by se mělo kontrolovat během kladení pomocí provázku. **V případě, že jsou na betonových dlažebních deskách patrné zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce!** Nestandardní rozměry, pak řešíme dořezáním jednotlivých prvků, nikdy však na ukončení dlážděné plochy nepoužíváme beton. Poslední fázi pokládky betonových dlažebních desek je zaspárování a zhutnění zdlážděného krytu pomocí vibrační desky. Před hutněním položeného dlážděného krytu se vždy provede jako první vyplnění spár křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm a následně se provede očištění plochy. **Křemičitý písek nesmí být mokvý!** Takto připravenou dlážděnou plochu je teprve možné "zhutnit" vibrační deskou. "Zhutněním" dlážděného krytu dojde ke zpevnění a srovnání přípustných výškových tolerancí jednotlivých dlažebních desek. **Vibrační deska musí mít max. hmotnost 100 kg a musí být vždy opatřena gumovou (plastovou) podložkou!** Po "zhutnění" dlážděného krytu se doplní spáry křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm. Správné vyplnění spár mezi jednotlivými dlažebními deskami má vliv na rovnoměrné rozkládání tlaků působících na dlážděnou plochu. Žádné nebo neúplné vyplnění spár, může způsobit pohyb jednotlivých dlažebních desek s následným poškozením hran a pohledové (nášlapné) části prvků.

### Vzorové skladby

**E** kladecí plán skladebné dlažby Brož City® je vyobrazen v publikaci „Kladecí plány“

### Údržba

**E** vzhledem k lepšímu zpracování (ideální zrnitostní křivce) a vlastnostem (složení eliminující zarůstání spár) doporučujeme používat pytlovaný (sušený) křemičitý písek (Brožpísek pytlovaný) z doplňkového



Obr. č. 2: Jednotlivé kameny

ilustrační obrázek

sortimentu společnosti Beton Brož s.r.o.

**B** důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním

**B** k zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitných vlastností, zvýraznění barevnosti a lepší údržby doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu Beton Brož s.r.o. (SikaFloor®-ProSeal-12 nebo Brožgard®)

**B** v případě zabudování dlažby do ploch, kde je předpokládán zvýšené riziko znečištění (plochy pro pojezd vozidel, místa určená pro konzumaci nápojů a jídel, plochy s předpokládaným ošetřováním chemických rozmrazovacích látek v zimním období či jiné druhy znečištění), doporučujeme plochu ošetřit ochranným impregnačním nátěrem

**Upozornění**

Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace o výrobku, jeho použití a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem. Odchytky se mohou vyskytnout v závislosti na způsobu práce, podkladu a povětrnostních vlivech. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu!

**Kvalita (normy)**

**B** betonové dlažební desky Brož City® jsou deklarovány dle ČSN EN 1339

**B** kvalita betonových dlažebních desek je sledována akreditovanými zkušebními laboratořemi

**B** výroba ve společnosti Beton Brož s.r.o. je řízena a sledována dle normy ISO 9001 a systému managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci OHSAS 18001

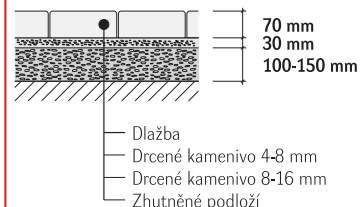
**B** společnost Beton Brož s.r.o. je zapojena do systému sdruženého plnění EKOKOM pod klientským číslem F00050184

CE		ČSN EN 1339 Betonové dlažební desky – Požadavky a zkušební metody			
Určené použití	Venkovní a vnitřní plochy	Odolnost proti zmrazování / rozmrazování [kg·m <sup>2</sup> ]		Třída 3 A	≤ 1,0
Rozměry [mm]	viz „Obr. č. 2: Jednotlivé kameny“	Obrusnost		Třída 4I	≤ 18 000 mm <sup>3</sup> / 5 000 mm <sup>2</sup>
Rozměrová přesnost [mm]	délka	šířka	výška	Odolnost proti smyku / skluzu	Uspokojivý
	± 2	± 2	± 3		
Pevnost v ohybu [MPa]	min 4,0		Reakce na oheň	A1	

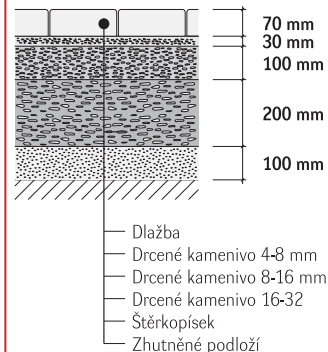
**Platnost**

**B** od 11/2013; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu

**Pochůzná plochy**



**Lehký provoz do 3,5 t**



Obr. č. 3: Varianty skladeb

ilustrační obrázek