

# PŘÍDLAŽBA

ČSN EN 1339

## Přídlažba 8, Přídlažba 10

### Specifikace

průmyslově vyráběné betonové dlažební desky na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami

betonové dlažební desky jsou vyráběny, sledovány a kontrolovány dle evropských harmonizovaných norem (ČSN EN 1339)

### Použití

při dopravních stavbách jako přídlažba podél obrubníků

Přídlažba 8: pro dlážděné plochy s nízkým a středním zatížením, jako jsou místní komunikace, chodníky, cyklistické stezky apod.

Přídlažba 10: místa s vysokým dopravním zatížením, čerpací stanice pohonných hmot, parkovací plochy, zastávky MHD apod.

### Přednosti

pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se betonové dlažební bloky vyrábí jako dvouvrstvé

přiměřená kombinace pohledového (nášlapného) betonu s jádrovým betonem zajišťuje velmi vysoké užitné vlastnosti:

- odolnost vůči obruš
- vysokou pevnost
- odolnost vůči povětrnostním vlivům - mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
- odolnost proti smyku/skluzu
- vysokou trvanlivost

snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie

možnost výběru ze dvou výškových provedení pro dosažení optimálního požadavku pro provoz a nízkých pořizovacích nákladů

### Technické parametry

Název výrobku	Skladebné rozměry d / š / v	Množství		Množství výrobků na paletě	
	[mm]	[ks/m <sup>2</sup> ]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[ks]	[kg]
Přídlažba 8	500 / 250 / 80	8	176	64	1 408
Přídlažba 10	500 / 250 / 100	8	215	48	1 291

### Nabídka barev a povrchů

BROŽ Standard: šedá, bílá

### Expedice

výrobky jsou uloženy na paletách EUR o rozměrech 1 200 × 800 mm

výrobky jsou na paletě fixovány pomocí PET pásek, fixační fólie nebo jejich kombinací

jednotlivé desky mohou být proti oděru chráněny jutovými nebo mirelonovými proklady

v závislosti na exkluzivitě výrobku mo-

hou být palety s výrobky chráněny horním překryvem proti znečištění a povětrnostním vlivům

### Doprava a manipulace

při skladování, manipulaci i dopravě betonových dlažebních desek musí být dodržovány příslušné platné bezpečnostní předpisy (pro silniční i železniční přepravu)

manipulace s výrobky se uskutečňuje pomocí vysokozdvíhacích vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených

s výrobky lze provádět i ruční manipulace spojené s drobným prodejem, platí však, že drobný prodej a výdej výrobků z rozbalených palet řídí znalá nebo poučená osoba

manipulovat s betonovými dlažebními bloky lze jen v případě nerozbalených (originálně zabalených) palet

### Skladování

maximální počet palet s výrobky skladovanými ve sloupci na sobě jsou 3 palety

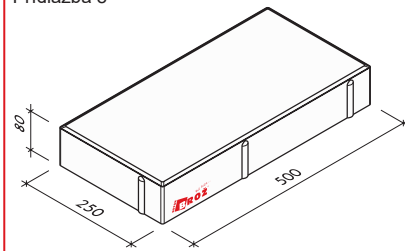
výrobky je možné skladovat i na nezastřešených otevřených plochách, nejlépe však v originálním balení, přičemž je nutné zabránit mechanickému poškození jednotlivých výrobků

v případě dlouhodobého skladování výrobků na paletách doporučujeme z hlediska tvorby vápenných výkvětů použít takový způsob skladování (zabezpečení), který zamezí pronikání srážkových vod a vzdušné vlhkosti dovnitř palet s betonovými dlažebními deskami

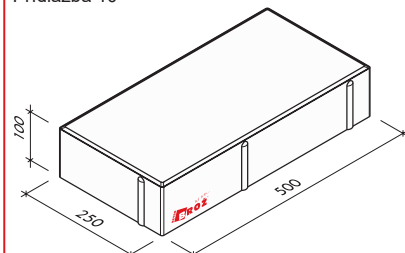
### Doplňující informace

rozdíly v barvě a struktuře dlažebních bloků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce ne-

Přídlažba 8



Přídlažba 10



Obr. č. 1: Dlažební desky Přídlažba 8 a Přídlažba 10

ilustrační obrázek

hodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy) dořezávaných desek a zadlážděné plochy

**E** v případě předpokládaného dopravního zatížení dlážděného krytu musí být výběr dlažby konzultován s projektantem, který dopravní zatížení vozidel vezme v úvahu

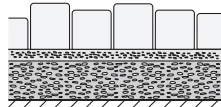
### Podklad

Podklad je jednou z nejdůležitějších částí pokládky betonových dlažebních desek. Sebekvalitnější dlažba nedokáže přenést a vyrovnat nedostatky nekvalitních provedení podkladních vrstev. Podklad (pláň) musí být řádně zhutněn. Podklad (pláň) doporučujeme spádovat a řádně odvodnit. Skladba podkladních vrstev je závislá na konkrétních geologických podmínkách a na následném zatížení dlážděné plochy. Orientační skladby podkladních vrstev jsou uvedeny viz Obr. č. 2. Jednotlivé podkladní vrstvy je nutné správně a dostatečně zhutnit. Hutnění doporučujeme po vrstvách o max. tloušťce vrstvy 20 cm. Pro podkladní vrstvy doporučujeme používat pouze kvalitní kamenivo (s min. množstvím jemných podílů). Konkrétní frakce kameniva jsou uvedeny viz Obr. č. 2. Pro provedení kladecí vrstvy je vhodné použít drčené kamenivo frakce 4 - 8 mm, případně frakce 2 - 5 mm. Nedoporučujeme používat pro kladecí vrstvu kameniva s vysokým podílem prachových částic (tzv. prosívky) nebo písek. Vlastní urovňání kladecí vrstvy doporučujeme provádět přes vodící lišty. Plochu je samozřejmě nutné řádně spádovat a kladecí vrstvu vytvořit výškově přibližně o 5 - 10 mm vyšší, vzhledem ke konečnému hutnění zadlážděného krytu. V případě, že se pokládá Přídlážba pouze v jedné řadě podél obrubníků, je možné pokládku provést současně s pokládkou betonových obrubníků. V tomto případě se Přídlážba pokládá na kladecí vrstvu (lože) z betonu třídy min. C12/15 dle ČSN EN 206-1 viz. Obr. č. 3.

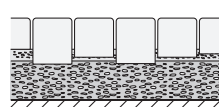
### Pokládka

Betonové dlažební desky jsou určeny pro ruční pokládku. Pokládka dlažby se provádí na urovnanou kladecí vrstvu. **Betonové dlažební desky se odebírají z palety (a postupně z jednotlivých vrstev) takovým způsobem, aby nedošlo k poškození betonových dlažebních desek v další vrstvě!** Postup pokládky je vždy proti spádu dlážděné plochy. Betonové dlažební desky přídlážby se nejčastěji pokládají pouze v jedné řadě podél obrubníků. V tomto případě se přídlážba pokládá na kladecí vrstvu (lože) z betonu třídy min. C12/15 dle ČSN EN 206-1. Betonové lože doporučujeme zhotovit v tloušťce min. 80-100 mm. Přídlážbu je možné položit současně s pokládkou betonových obrubníků. Pokládka dlažebních desek se provádí vždy již z vydlážděné plochy. Dlažební desky se pokládají v požadované vazbě tak, aby mezi jednotlivými bloky vznikla spára o šířce 3 - 5 mm. Spáry mezi řadami dlažebních desek musí být rovné, což by se mělo kontrolovat během kladení pomocí prováz-

ku. **V případě, že jsou na betonových dlažebních deskách patrné zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce!** Nestandardní rozměry, pak řešíme dořezáním jednotlivých bloků, nikdy však na ukončení dlážděné plochy nepoužíváme beton. Poslední fází pokládky betonových dlažebních desek je zaspárování a zhutnění zadlážděného krytu pomocí vibrační desky. Před hutněním položeného dlážděného krytu se vždy provede jako první vyplnění spár křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm a následně se provede očištění plochy. **Křemičitý písek nesmí být mokrá!** Takto připravenou dlážděnou plochu je teprve možné "zhutnit" vibrační deskou. "Zhutněním" dlážděného krytu dojde ke zpevnění a srovnání přípustných výškových tolerancí jednotlivých dlažebních desek.



Obrázek č. 3: Uložení prvků před hutněním



Obrázek č. 4: Uložení prvků po hutnění

**Vibrační deska musí mít max. hmotnost 180 kg a musí být vždy opatřena gumovou (plastovou) podložkou!** Po "zhutnění" dlážděného krytu se doplní spáry křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm. Správné vyplnění spár mezi jednotlivými dlažebními bloky má vliv na rovnoměrné rozkládání tlaků působících na dlážděnou plochu. Žádné nebo neúplné vyplnění spár, může způsobit pohyb jednotlivých dlažebních bloků s následným poškozením hran a pohledové (nášlapné) části desek.

### Údržba

**E** vzhledem k lepšímu zpracování (ideální zrnitostní křivce) a vlastnostem (složení eliminující zarůstání spár) doporučujeme používat pytlovaný (sušený) křemičitý písek (Brožpísek pytlovaný) z doplňkového sortimentu společnosti Beton Brož s.r.o.

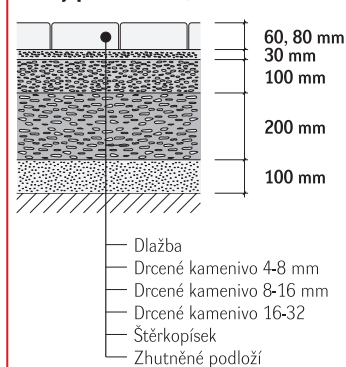
**E** důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním

**E** k zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitných vlastností, zvýraznění barevnosti a lepší údržby doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu Beton Brož s.r.o. (SikaFloor®-ProSeal-12 nebo Brožgard®)

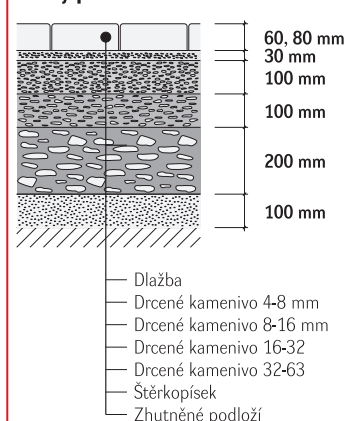
**E** v případě zabudování dlažby do ploch, kde je předpokládané zvýšené riziko znečištění (plochy pro pojezd vozidel, místa určená pro konzumaci nápojů a jídel, plochy s předpokládaným ošetřováním chemických rozmrazovacích látek v zimním období či jiné druhy znečištění), doporučujeme plochu ošetřit ochranným impregnačním nátěrem

**E** při použití dlažby u bazénu je nutné ochranu impregnačním nátěrem pravidelně jednou za rok opakovat

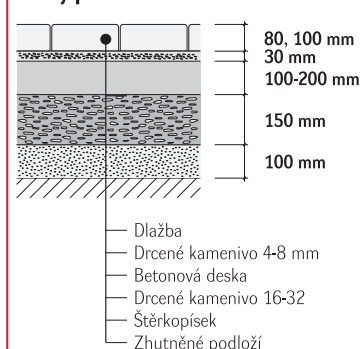
### Lehký provoz do 3,5 t



### Lehký provoz do 5 t

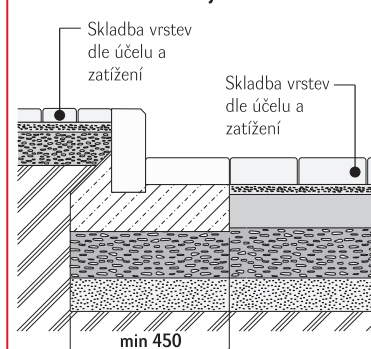


### Těžký provoz nad 5 t



Obr. č. 2: Varianty skladeb

### Betonové lože pro Obrubník chodníkový a Přídlážbu



ilustrační obrázek

**Upozornění**

Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace o výrobku a jeho použití, které odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem. Odchyly se mohou vyskytnout v závislosti na způsobu práce, podkladu a povětrnostních vlivech. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu!

**Kvalita (normy)**

**E** prvek Přídlažba je deklarován dle ČSN EN 1339 Betonové dlažební desky - Požadavky a zkušební metody

**E** kvalita betonových dlažebních desek je sledována akreditovanými zkušebními laboratořemi

**E** výroba ve společnosti Beton Brož s.r.o. je řízena a sledována dle normy ISO 9001 a systému managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci OHSAS 18001

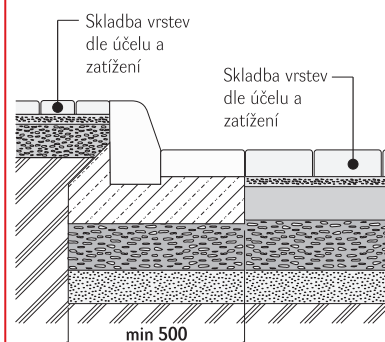
**E** společnost Beton Brož s.r.o. je zapojena do systému sdruženého plnění EKOKOM pod klientským číslem F00050184

**ČSN EN 1339**

Určené použití	venkovní a vnitřní plochy
Rozměry	viz „Obr. č. 1: Přídlažba 8 a Přídlažba 10
Rozměrová přesnost d / š / v [mm]	± 5 / ± 5 / ± 3
Pevnost v ohybu [MPa]	min 4,0
Odolnost proti působení vody a CHRL [kg·m <sup>2</sup> ]	Třída 3 ≤ 1,0
Odolnost proti obrusu	Třída 4 ≤ 18 000 mm <sup>3</sup> / 5 000 mm <sup>2</sup>
Odolnost proti smyku / skluzu	Uspokojující
Vzhled	Uspokojující

**Platnost**

**E** od 1/2017; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu

**Betonové lože pro  
Obrubníky silniční a Přídlažbu**

Obr. č. 3: Varianty uložení podél obrubníků

ilustrační obrázek